

HeliBond

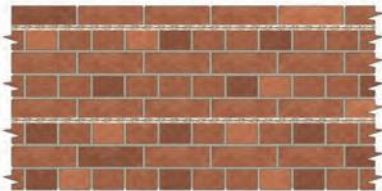
Hoogwaardige, injecteerbare, cementgebonden, niet-krimpemde voegmortel

Toepassingen

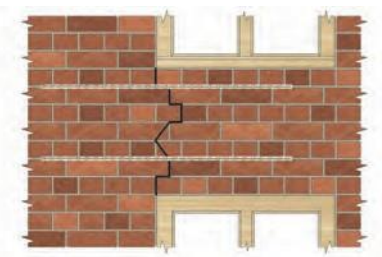
- Voor het verlijmen van HeliBars in metselwerk voor scheurhechting, het repareren en maken van lateien, metselwerkbalken en CemTie-installatie
- Voor het verlijmen van metalen onderdelen in metselwerk en betonnen ondergronden.



Herstellen van rollagen



Creëren van lateien



Scheurherstel



Kenmerken

- Krimprij, niet gassend, thixotrope ankermortel
- Vloeit gemakkelijk onder druk om holtes te vullen
- Ontwikkelt snel druksterkte
- Hardt uit tot 45N/mm² (28 dagen bij 20°C)
- Kant-en-klare componenten geleverd in sets van twee verpakkingen om afval te verminderen



TECHNISCHE SPECIFICATIES

Prestaties	
Druksterkte (bij 20°C)	2 dagen –15N/mm ² 7 dagen –25N/mm ² 28 dagen – 45N/mm ²
Pot life	2 uren bij 20°C
Bewaaradvies	Bewaren bij 5°C tot 25°C uit de buurt van direct zonlicht en niet gebruiken bij temperaturen onder 5°C of bij vorstgevaar.
Opslag in emmers	Emmers maximaal vier hoog stapelen
Houdbaarheid	12 maanden onder normale omstandigheden
Verpakking	4.5 liter

AANBEVOLEN GEREEDSCHAP

Voor het Mengen van de componenten	Boormachine en peddelmenger
Voor injectie in sleuven	Mortelpistool
Voor injectie in gaten	Mortelpistool plus injectielans

HELIBOND

Diameter staaf	Sleufbreedte	Daiameter gaten
4.5mm	6-8mm	NVT
6mm	8-12mm	10-12mm
8mm	12-14mm	14-18mm
10mm	14-16mm	16-18mm
12mm	16mm	NA

NB Voor een betrouwbare hechting moet alle mortel worden verwijderd van de oppervlakken van de metselstenen, binnen de uitgesneden sleuven, voordat deze nat worden gemaakt.

Gezondheid en veiligheid

HeliBond bevat portlandcement en is daarom alkalisch als het nat is. Onnodig huidcontact moet worden vermeden. In geval van contact met de ogen, moet het oog worden gespoeld met schoon, schoon water en moet medische hulp worden ingeroepen.

AANWIJZINGEN VOOR GEBRUIK

OPMERKING

- Als de emmer opnieuw moet worden gebruikt, zorg dan dat deze helemaal schoon is voordat er nieuw materiaal in wordt gedaan.
- Het afvoegen kan worden uitgevoerd zodra de Helibond is begonnen met uitharden.
- Voor verankeringstoepassingen is een minimale vrije ruimte van 2 mm rondom de wapening voldoende, maar deze moet worden vergroot om boorschommelingen in diepere gaten (500 mm en meer) te voorkomen of om sterk absorberende ondergronden te kunnen gebruiken.



1. Leeg de inhoud van de vloeistofverpakking in de emmer.



2. Voeg de inhoud van de poederverpakking toe.



3. Roer grondig met een elektrische peddelmenger. Probeer niet met de hand te mengen, dit zal resulteren in onvoldoende menging.



4. Controleer of de zuiger goed in de patroon past en stel bij volgens de instructies van het mortelpistool. Laad het mengsel onmiddellijk na het roeren in de huls van het mortelpistool.



5. Injecteer de mortel in de voeg of in het gat. De mortel in het mortelpistool moet binnen 5 minuten zijn verwerkt. Indien de verwerking om welke reden dan ook moet worden onderbroken, leegt u de inhoud van het mortelpistool in de emmer en mengt u opnieuw totdat het opnieuw een gladde consistentie heeft bereikt.