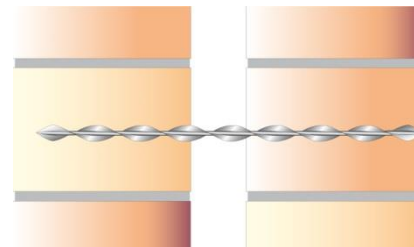


## Mechanische( droge) verankering

Wordt gebruikt wanneer de bestaande spouwankers gecorrodeerd zijn of indien er onvoldoende ankers zijn gebruikt.

Het buitenblad wordt verankert aan het binnenblad d.m.v. het voorboren met de juiste diameter boor in beide muurdelen. Hierna wordt met behulp van een indrijfhelpstuk het spouwanker verdiept aangebracht. Het boorgat wordt hierna gedicht met op kleur gemaakte steenreparatie mortel.



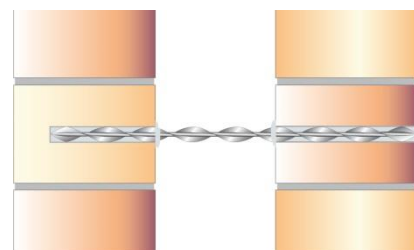
## Natte verankering

Wordt gebruikt wanneer de bestaande spouwankers gecorrodeerd zijn of indien er onvoldoende ankers zijn gebruikt. Indien de te verankeren muurdelen uit zachte materialen bestaan worden de ankers verlijmd d.m.v. speciale ankermortel.

Het buitenblad wordt verankert aan het binnenblad d.m.v. het boren van een gat  $\varnothing$  10 mm of  $\varnothing$  12 in beide muurdelen.

Na grondige reiniging van de boorgaten wordt het anker met de ankermortel aangebracht met een speciaal hulpstuk op de mortelspuit.

Het boorgat wordt na uitharding van de ankermortel gedicht met op kleur gemaakte steenreparatie mortel.



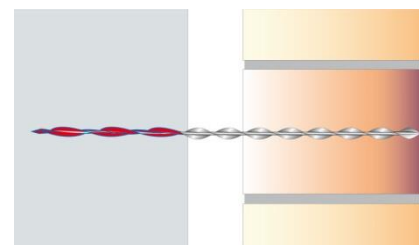
## Asymmetrische verankering

Wordt gebruikt wanneer de bestaande spouwankers gecorrodeerd zijn of indien er onvoldoende ankers zijn gebruikt.

Wordt gebruikt bij het verankeren van 2 muurdelen waarbij het binnenblad uit een harder materiaal dan het buitenblad bestaat.

Alle spouwankers zijn leverbaar in de RVS kwaliteiten 304 en 316.

Verkrijgbaar in  $\varnothing$  8 en  $\varnothing$  10 mm en vanaf 150 mm tot 500 mm



Duitsland, Tsjechië	Tsjechië	U S A
<b>Standaard</b>		<b>Opgaaf</b>
DIN EN 10088-1		<b>AISI / UNS</b>
CSN EN 10088-1		
X3CrNi 19-10	1.4301	304 Cu / S30400
X2CrNiMo 17-12-2	1.4401	316 L / S31600
AISI –American Iron and Steel Institute, UNS –Unified Numbering System		
Overzicht - bestand tegen corrosie en / of sterkte		
DIBT – Duitse Instituut voor bouwtechniek		